



VENTAJAS

- Máxima eficacia de separación
- Bajo consumo de energía
- Mantenimiento optimizado gracias a las grandes puertas de servicio y los cierres rápidos para el cambio de filtro sin herramientas
- Ocupa poco espacio gracias a los módulos apilables
- Configuración flexible para aplicaciones de emulsión, aceite y MQL
- Fácil ajuste a los cambios en las condiciones del proceso
- Sistema modular con una capacidad de aire de 4.000 m³/h a 48.000 m³/h (2.400 cfm - 28.000 cfm)

Aplicación

Gracias a su alto grado de flexibilidad, el sistema de extracción de neblina Handte EM-O Flex puede utilizarse para diferentes aplicaciones en el procesamiento de metales, como cortar, esmerilar, torneear, fresar, especialmente en la separación de aerosoles.

Sistema de montaje

El principio modular del separador de gotas Handte EM-O Flex permite conectar los sistemas tanto en serie como en paralelo. Para aplicaciones estándar, los sistemas de separación individuales suelen conectarse en paralelo; para aplicaciones especiales, como procesos de esmerilado con aceite u otros procesos con cargas extremadamente altas, en serie.

Nota

Con su estructura de filtro progresiva y el área de filtrado maximizada, el captador de neblina consigue la máxima eficacia de separación y unos valores de emisión bajos correspondientes a ePM1 80% y mejores. Las medias filtrantes optimizadas garantizan el mejor drenaje posible de los aerosoles separados durante el funcionamiento continuo, una larga vida útil de los elementos filtrantes y una alta disponibilidad de la planta. En particular, la superficie filtrante maximizada asegura el mantenimiento de presiones diferenciales mínimas, lo que garantiza un considerable ahorro de energía a largo plazo durante el funcionamiento. Los elementos filtrantes EM-O Pack de nuevo desarrollo para la etapa de filtrado principal unen las etapas de filtrado grueso y fino en una sola envolvente. Las medias pueden combinarse en función de la carga, las propiedades de las partículas y el volumen de aire. Los cartuchos filtrantes EM-O Pack convienen por su reducido peso, su diseño compacto y su especial situación de montaje. Las grandes puertas de mantenimiento simplifican el cambio de filtros sin necesidad de herramientas. El preseparador de partículas gruesas adicional, por ejemplo para virutas y partículas gruesas, es fácil de limpiar y puede equiparse adicionalmente con el elemento filtrante EM-O Bag para optimizar la preseparación, por ejemplo, de cargas sólidas o de suciedad de mayor tamaño. Gracias a su diseño, la bolsa EM-O Bag puede cambiarse muy fácil y rápidamente y permite una eliminación que ahorra espacio con la suciedad separada (100% incinerable). La recirculación de los líquidos separados es una característica estándar de cada módulo.